



## Prüfprotokoll

<b>Betrifft:</b>	Korrosionsprüfungen gem. DIN EN ISO 12944-6 Korrosivitätskategorie C3 lang
<b>Auftraggeber:</b>	CAPAROL Farben Lacke Bautenschutz GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt
<b>Auftragsnummer:</b>	12404
<b>Probeneingang:</b>	05.11.2015
<b>Prüfbeginn:</b>	24.11.2015
<b>Prüfende:</b>	14.12.2015
<b>Erstellungsdatum:</b>	12.01.2016
<b>Gesamtseiten:</b>	8 Seiten



Durch die DAkkS (Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH)  
nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor.  
Die akkreditierten Prüfverfahren sind mit dem **Symbol \***  
gekennzeichnet.



## 1 Probendetails

Bezeichnung / Nr.:

Anzahl:

Material / Oberfläche:

<p>Gruppe1 - Musterplatten TELA-IFO 15/11-20 2-Schichtaufbau</p> <p>Produkt: CLAC Aqua MSL W E-10064- TK001-B72 Charge: 3355107723</p>	<p>10 Stück</p>	<p><u>Untergrund:</u> Stahl</p> <p><u>Vorbehandlung:</u> gestrahlt SA 2,5</p> <p><u>Grundierung:</u> Capacryl Aqua FerroCoat 80µm</p> <p><u>Decklack:</u> Capacryl Aqua FerroCoat 80µm</p>
--	-----------------	--

## 2 Angewandte Prüfverfahren

Prüfung / Norm:

Prüfgerät:

Prüfumfang:

<p>Salznebelprüfung NSS gem. DIN EN ISO 9227:2012*</p>	<p>MSC 1000 (Fa. Liebisch)</p>	<p>480h</p>
<p>Kondenswasser-Konstantklima gem. DIN EN ISO 6270-2:2005*</p>	<p>M-SC K 1000 (Fa. Liebisch)</p>	<p>240h</p>

## 3 Anforderungen

Anforderungen gemäß DIN EN ISO 12944-6:1998

- Blasengrad gem. ISO 4628-2:2004 – 0(S0)
- Rostgrad gem. ISO 4628-3:2004 – Ri0
- Rissgrad gem. ISO 4628-4:2004 – 0(S0)
- Abblätterungsgrad gem. ISO 4628-5:2004 – 0(S0)
- Unterrostung am Ritz:  $M \leq 1 \text{ mm}$
- Gitterschnitt ISO 2409:2013\* – Kennwert  $\leq 1$



## 4 Ergebnisse

### 4.1 Salznebelprüfung NSS

<u>Probe:</u>	<u>Prüfdauer:</u>	<u>Ergebnis:</u>
Probe 11	120h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0mm Unterwanderung maximal 1,9mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 12	240h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0,4mm Unterwanderung maximal 1,5mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 13 -16		Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0
Probe 13	480h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0,8mm Unterwanderung maximal 9,5mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 14		Blasengrad 2(S3) am Ritz Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0,9mm Unterwanderung maximal 9,5mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0



<u>Probe:</u>	<u>Prüfdauer:</u>	<u>Ergebnis:</u>
Probe 16	480h	Blasengrad 2(S3) am Ritz Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0,9mm Unterwanderung maximal 10,0mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0

#### 4.2 Kondenswasserkonstantklimatest

<u>Probe:</u>	<u>Prüfdauer:</u>	<u>Ergebnis:</u>
Probe 17	120h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 18		Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 19		Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 17	240h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 18		Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0



<u>Probe:</u>	<u>Prüfdauer:</u>	<u>Ergebnis:</u>
Probe 19	240h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Abblätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0

### 4.3 **Bemerkung**

Die Unterrostung / Unterwanderung wurde anhand der Formel  $M / UW = \frac{C - W}{2}$

aus der DIN EN ISO 12944-6 berechnet.

M: Unterrostung vom Ritz in mm;

C: max. Breite der Unterrostung in mm;

W: ursprüngliche Breite des Ritzes in mm

Eine Anforderung hinsichtlich der Unterwanderung ist in der Norm 12944-6 nicht genannt. Aus diesem Grund wurde die Unterwanderung nicht in die Bewertung mit einbezogen.

## 5 **Beurteilung / Zusammenfassung**

Die Proben haben die Anforderungen gem. DIN EN ISO 12944-6 Korrosivitätskategorie C3 mittel bzw. C4 kurz bestanden.

Schwäbisch Gmünd,  
12.01.2016

  
 W. Noack  
 Laborleitung

  
 M. Scheetz  
 Prüfer

## 6 Bilddokumentation

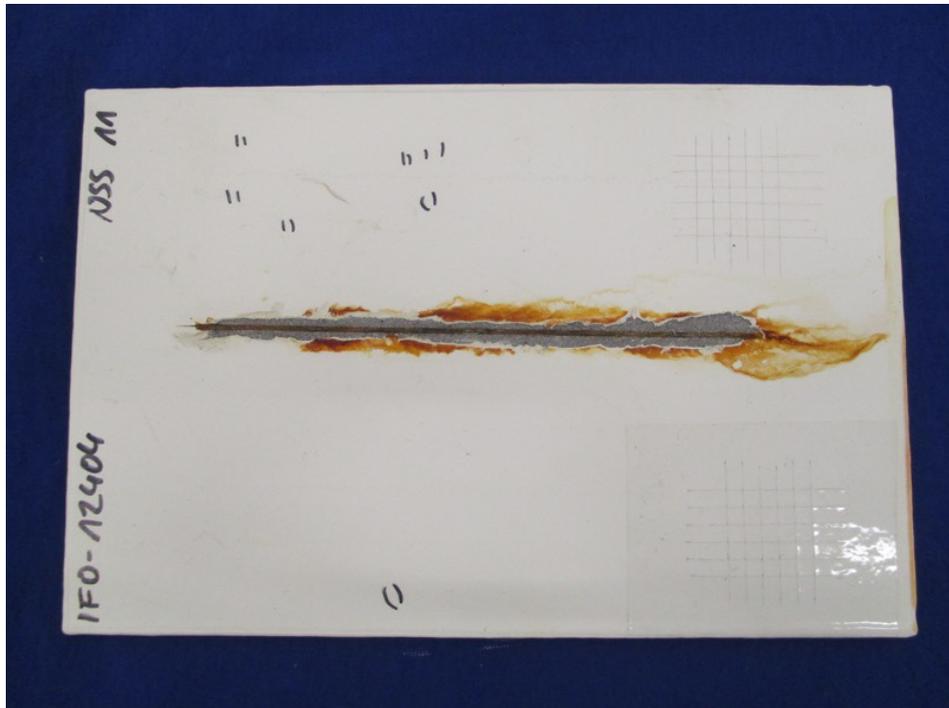


Abbildung 1 – Probe 11 nach 120 Stunden NSS-Prüfung

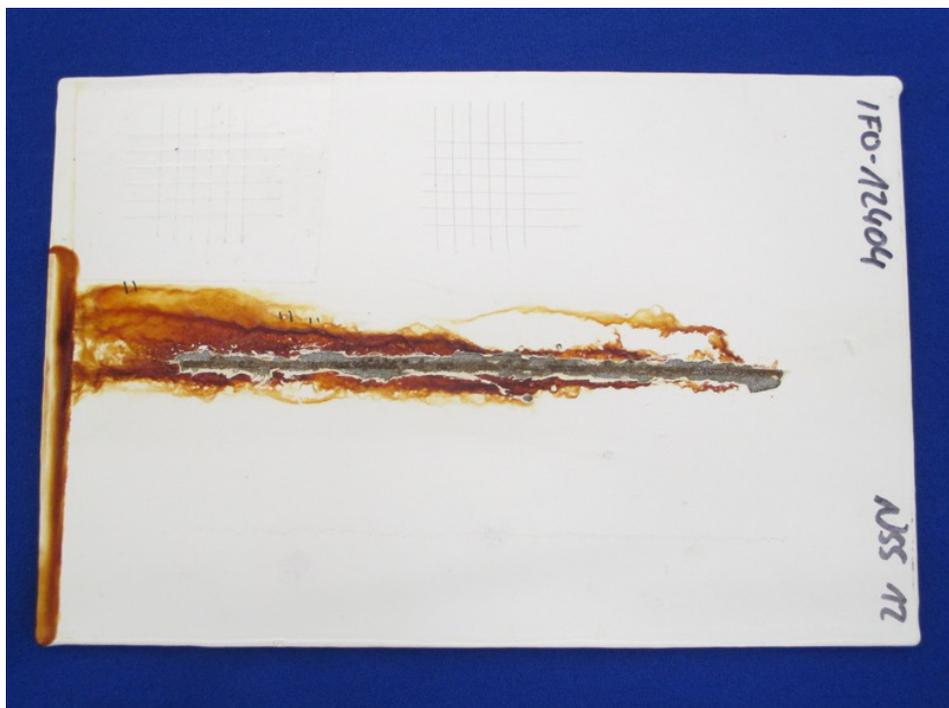


Abbildung 2 – Probe 12 nach 240 Stunden NSS-Prüfung

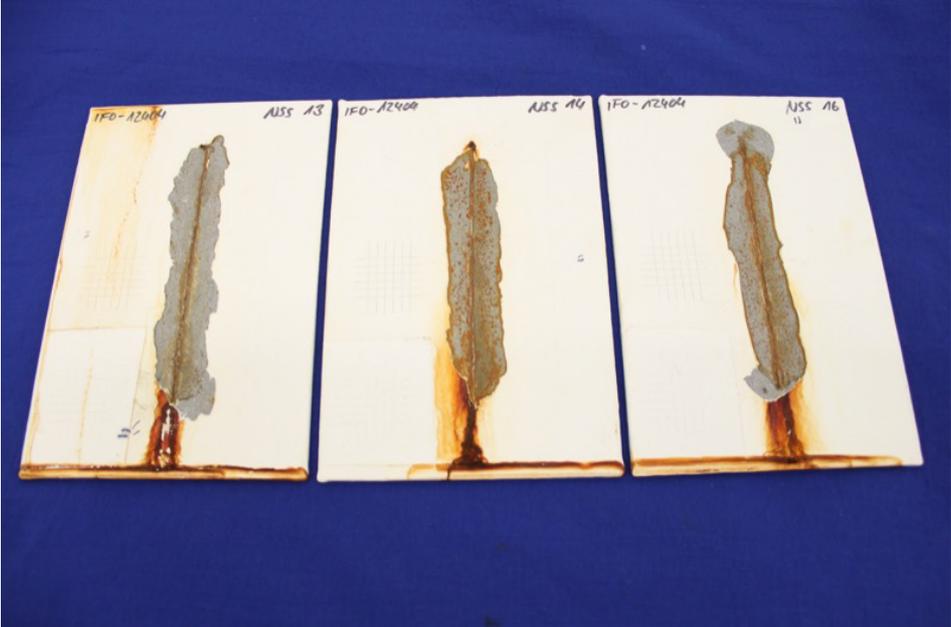


Abbildung 3 – Proben nach 480 Stunden NSS-Prüfung

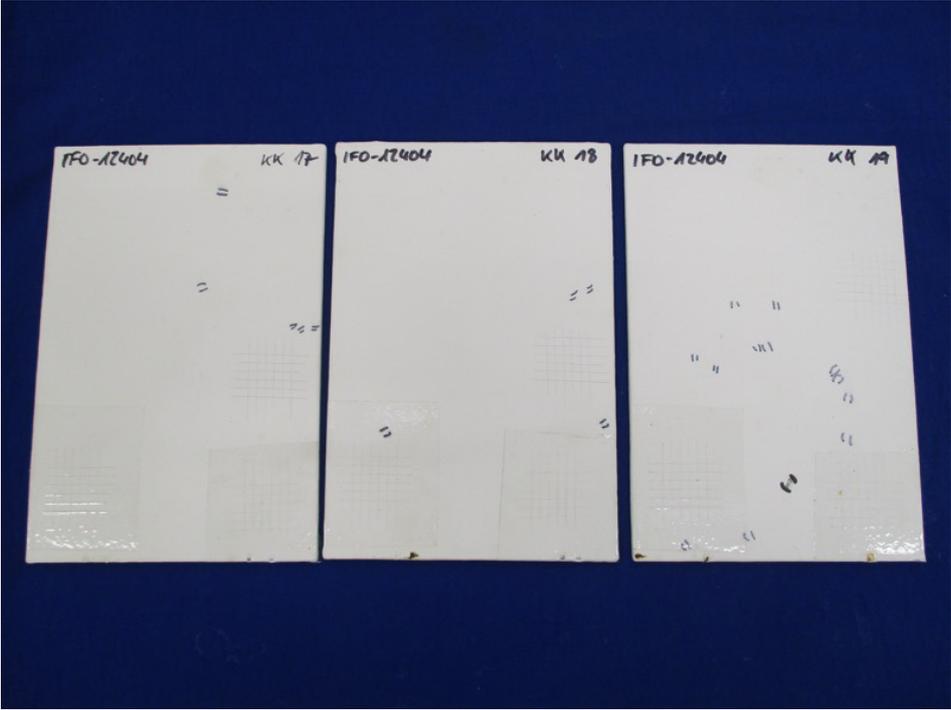


Abbildung 4 – Proben nach 120 Stunden KK-Prüfung



Abbildung 5 – Proben nach 240 Stunden KK-Prüfung