



Prüfprotokoll

Betrifft:	Korrosionsprüfungen gem. DIN EN ISO 12944-6 Korrosivitätskategorie C3 lang
Auftraggeber:	CAPAROL Farben Lacke Bautenschutz GmbH Roßdörfer Straße 50 64372 Ober-Ramstadt
Auftragsnummer:	12404
Probeneingang:	05.11.2015
Prüfbeginn:	24.11.2015
Prüfende:	14.12.2015
Erstellungsdatum:	12.01.2016
Gesamtseiten:	8 Seiten



Durch die DAkkS (Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH)
nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor.
Die akkreditierten Prüfverfahren sind mit dem **Symbol ***
gekennzeichnet.



1 Probendetails

Bezeichnung / Nr.:

Anzahl:

Material / Oberfläche:

<p>Gruppe1 - Musterplatten TELA-IFO 15/11-20 2-Schichtaufbau</p> <p>Produkt: CLAC Aqua MSL W E-10064- TK001-B72 Charge: 3355107723</p>	<p>10 Stück</p>	<p><u>Untergrund:</u> Stahl <u>Vorbehandlung:</u> gestrahlt SA 2,5 <u>Grundierung:</u> Capacryl Aqua FerroCoat 80µm <u>Decklack:</u> Capacryl Aqua FerroCoat 80µm</p>
--	-----------------	---

2 Angewandte Prüfverfahren

Prüfung / Norm:

Prüfgerät:

Prüfumfang:

<p>Salznebelprüfung NSS gem. DIN EN ISO 9227:2012*</p>	<p>MSC 1000 (Fa. Liebisch)</p>	<p>480h</p>
<p>Kondenswasser-Konstantklima gem. DIN EN ISO 6270-2:2005*</p>	<p>M-SC K 1000 (Fa. Liebisch)</p>	<p>240h</p>

3 Anforderungen

Anforderungen gemäß DIN EN ISO 12944-6:1998

- Blasengrad gem. ISO 4628-2:2004 – 0(S0)
- Rostgrad gem. ISO 4628-3:2004 – Ri0
- Rissgrad gem. ISO 4628-4:2004 – 0(S0)
- Abblätterungsgrad gem. ISO 4628-5:2004 – 0(S0)
- Unterrostung am Ritz: $M \leq 1 \text{ mm}$
- Gitterschnitt ISO 2409:2013* – Kennwert ≤ 1



4 Ergebnisse

4.1 Salznebelprüfung NSS

<u>Probe:</u>	<u>Prüfdauer:</u>	<u>Ergebnis:</u>
Probe 11	120h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0mm Unterwanderung maximal 1,9mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 12	240h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0,4mm Unterwanderung maximal 1,5mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 13 -16		Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0
Probe 13	480h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0,8mm Unterwanderung maximal 9,5mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 14		Blasengrad 2(S3) am Ritz Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0,9mm Unterwanderung maximal 9,5mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0



<u>Probe:</u>	<u>Prüfdauer:</u>	<u>Ergebnis:</u>
Probe 16	480h	Blasengrad 2(S3) am Ritz Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Unterrostung 0,9mm Unterwanderung maximal 10,0mm Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0

4.2 Kondenswasserkonstantklimatest

<u>Probe:</u>	<u>Prüfdauer:</u>	<u>Ergebnis:</u>	
Probe 17	120h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0	
Probe 18		Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0	
Probe 19		Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0	
Probe 17		240h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0
Probe 18			Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Ablätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0



<u>Probe:</u>	<u>Prüfdauer:</u>	<u>Ergebnis:</u>
Probe 19	240h	Blasengrad 0(S0) Rostgrad Ri0 Rissgrad 0(S0) Abblätterungsgrad 0(S0) Gitterschnitt vor der Prüfung Kennwert 0 Gitterschnitt nach der Prüfung Kennwert 0

4.3 **Bemerkung**

Die Unterrostung / Unterwanderung wurde anhand der Formel $M / UW = \frac{C - W}{2}$

aus der DIN EN ISO 12944-6 berechnet.

M: Unterrostung vom Ritz in mm;

C: max. Breite der Unterrostung in mm;


W: ursprüngliche Breite des Ritzes in mm

Eine Anforderung hinsichtlich der Unterwanderung ist in der Norm 12944-6 nicht genannt. Aus diesem Grund wurde die Unterwanderung nicht in die Bewertung mit einbezogen.

5 **Beurteilung / Zusammenfassung**

Die Proben haben die Anforderungen gem. DIN EN ISO 12944-6 Korrosivitätskategorie C3 mittel bzw. C4 kurz bestanden.

Schwäbisch Gmünd,
12.01.2016



 W. Noack
 Laborleitung



 M. Scheetz
 Prüfer

6 Bilddokumentation

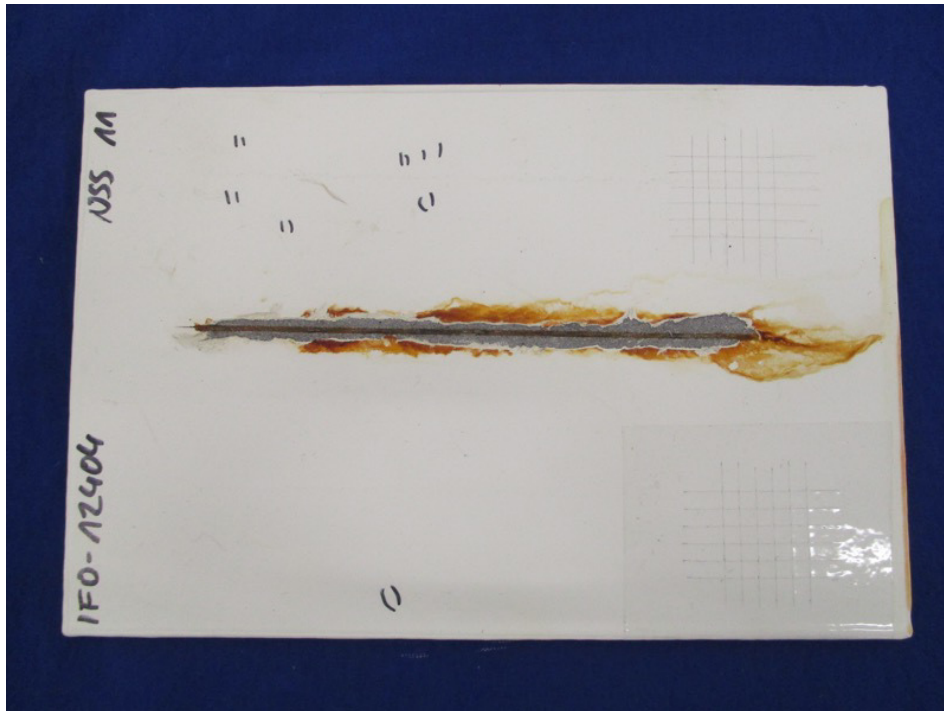


Abbildung 1 – Probe 11 nach 120 Stunden NSS-Prüfung

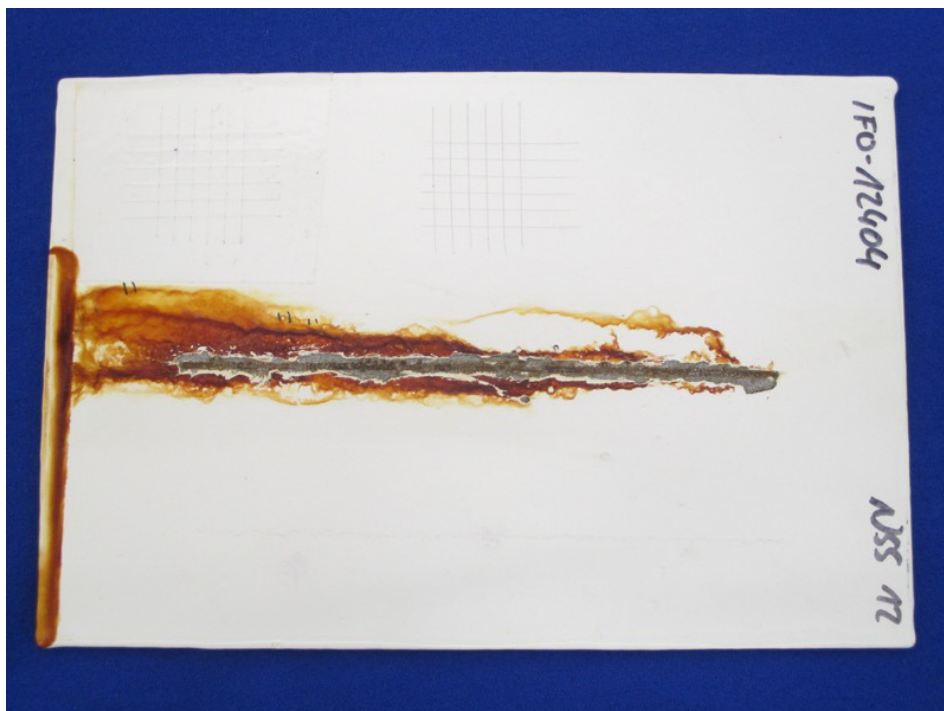


Abbildung 2 – Probe 12 nach 240 Stunden NSS-Prüfung

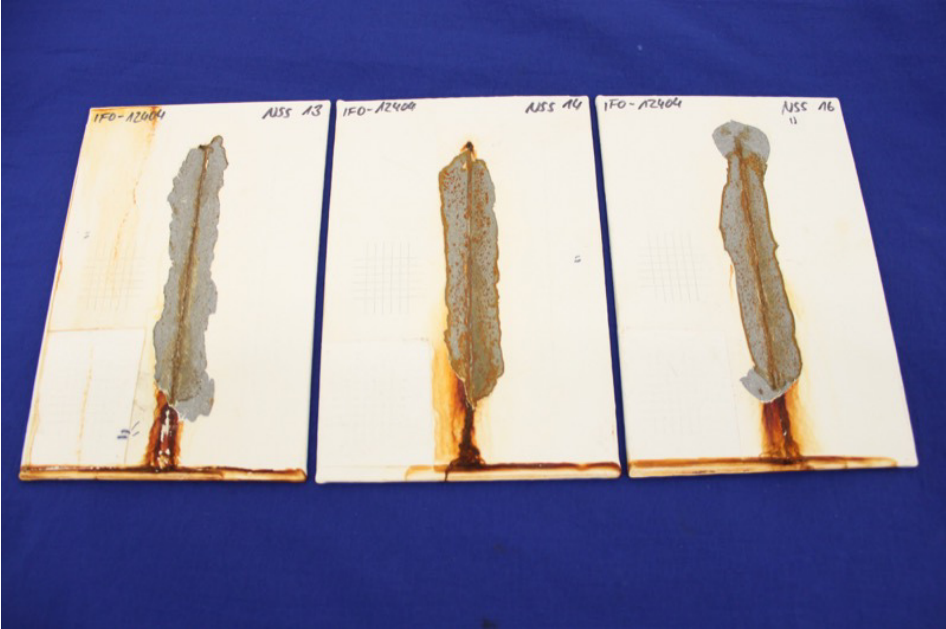


Abbildung 3 – Proben nach 480 Stunden NSS-Prüfung

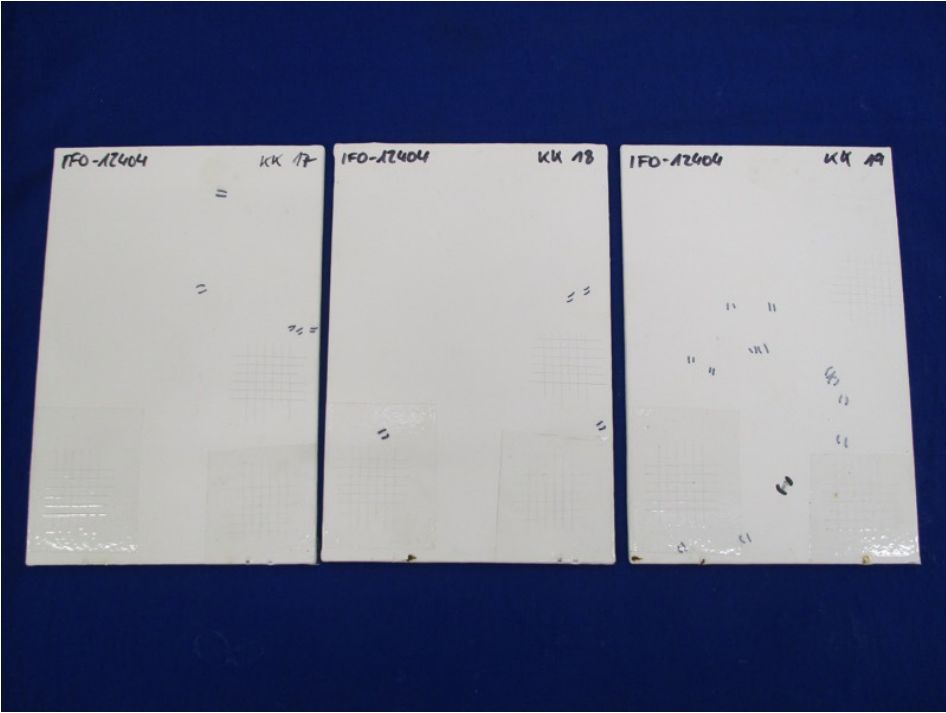


Abbildung 4 – Proben nach 120 Stunden KK-Prüfung



Abbildung 5 – Proben nach 240 Stunden KK-Prüfung